

2К эпоксидное покрытие

ТРАНСЛАК EPX 5000 G50

Эпоксидное высокопроизводительное покрытие, применяется для длительной защиты полов в цехах, складских помещениях и гаражах. Обладает высокой механической и химической стойкостью. Может наноситься как гладкое или как противоскользящее покрытие.

Свойства:

- высокая устойчивость к химическим и механическим повреждениям (защита от химикатов)
- высокая износостойкость, можно применять вилочные погрузчики
- стойкость к воздействию растворителей
- возможно электростатическое нанесение.

Поверхности для нанесения:

Полы различного назначения. Сталь, алюминий, стеклоармированные материалы, минеральные основания: бетон и др.

| Отвердитель: | Разбавитель: |
|------------------------------|----------------|
| EPX Harter 9500 G15 / G25 | Verdunnung EPX |

Технические характеристики продукта

| | | |
|------------------------------------|---|------------------|
| Основа | Эпоксидные полимеры | |
| Содержание сухого вещества | 64-69% по весу | 44-46% по объёму |
| Поставляемая вязкость (DIN 53 211) | 120-140 с, 4 мм | |
| Плотность (DIN 51 757) | 1,36-1,51 кг/л | |
| Степень глянца (DIN 67 530) | 50-60% / 60° (шелковисто - глянцевое) | |
| Цвет | подбор по RAL, NSC и др. каталогам | |
| Термостойкость покрытия | 150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно) | |
| Тест на адгезию (DIN 53 151) | Бетон: Gt 0 (очень хорошо). | |
| Теоретический расход | 250-300 г/м ² , толщина сухого слоя 100 мкм* | |
| Содержание VOC (ЛОС) | Не более 540 г/л | |
| Срок хранения | Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре | |
| Условия нанесения | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% | |
| Очистка инструмента | Промывка растворителем | |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов



Предварительная подготовка поверхности:

Минеральные поверхности: отверженный бетон очистить от шлифовальной пыли и других веществ, снижающих адгезию (таких как следы, смазка, масло и т.д.). Поверхность должна иметь следующую влажность : бетон на основе цемента <4% по весу, ангидрит <0,3% по весу, магнезит 2 - 4% по весу, магнезитно-цементный пол 4 - 8% по весу. Необходимо убедиться в надёжной гидроизоляции. Сопротивление отрыву мин. 1,5 Н/мм². Абразивоструйная очистка или абразивная механическая обработка способствуют улучшению адгезии.

Цементный осадок рассыпчатые фракции на поверхности :

Провести тест на адгезию с помощью острого предмета или иглы. Иногда рассыпчатые зоны могут находиться на глубине около 1 мм под тонким слоем твердой поверхности. Если основание плохого качества, оно должно быть тщательно механически или химически обработано (с раствором соляной кислоты 10%, последующей промывкой чистой водой и сушкой). Для начала нанесения материала поверхность должна быть очищена, быть в хорошем состоянии и обладать достаточной адгезией.

Механическая очистка:

Абразивоструйная очистка или абразивная механическая обработка (фрезерование).

Прессованные, спеченные, глянцевые покрытия:

Очистить поверхность для проверки впитывающей способности, равномерно увлажнить. Царапины станут более темными, на остальных, спеченных, частях поверхности цвет не изменится. Механически или химически удалите спеченный слой с применением раствора соляной кислоты 10%, затем промойте чистой водой и высушите. Быстрое равномерное затемнение всей поверхности при смачивании удостоверяет, что достигнута оптимальная степень впитывания.

Масло, смазка, воск, остатки мыльной пены:

Тщательно промойте поверхность с помощью чистящего средства (не используйте продукты, содержащие добавки, такие как воск, силикон и т.д.). Повторите операцию, если потребуется. Иногда глубокие швы и стыки невозможно очистить. Сильнозагрязненные зоны необходимо удалить и нанести заново.

Поры должны быть открытыми и без пыли:

После очистки используйте промышленный пылесос, чтобы удалить пыль и продукты шлифования, особенно в случае механической обработки поверхности. Старые 2К-покрытия в хорошем состоянии и обладающие хорошей адгезией должны быть хорошо отшлифованы. Необходимо определить совместимость материалов (на тестовом участке). Поврежденные и некачественные покрытия должны быть целиком удалены (механически или с помощью смывки краски).



| Пропорции смешивания (основа : отвердитель) | EPX Harter 9500 G15/G25 * |
|--|---------------------------|
| По объёму | 2 : 1 |
| По весу | 3 : 1 |

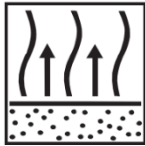
* Допускается использование отвердителя EPX Harter 9500 G15 для первого, базового слоя покрытия. Для второго, финишного слоя, обязательно применение отвердителя EPX Harter 9500 G25.

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 9-10 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением необходимо выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



| Нанесение | Слой | Разбавитель | Вязкость сек |
|--------------|------|-------------|--------------|
| Кисть, валик | 1 | 100 % | |
| | 2 | 5-10 % | |

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 80 -100 мкм за 2 слоя.



| Высыхание | при 20°C | при 60°C |
|----------------------------------|------------|----------|
| От пыли | 50-60 мин | --- |
| На отлип | 8-10 часов | --- |
| Нанесение следующего покрытия | 12 часов | --- |
| Дальнейшее использование изделия | 48 часов | --- |



- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

| Подложка (предыдущий слой): | Материал: | Последующий слой: |
|--|-----------------------|-------------------------------------|
| Fe, Zn, Al, Стеклоармированные материалы, минеральные основания и т.д. | Транслак EPX 5000 G50 | При необходимости 2К эмали Транслак |

1. Гладкое покрытие (подходит для вилочных погрузчиков):

- 1 x Базовый слой: EPX 5000 G50 с отвердителем (разбавлен 1:1 с Verdunnung EPX)
- 2 x Верхний слой: EPX 5000 G50 с отвердителем (толщина сухой пленки 100 - 120 мкм)

2. Противоскользящее покрытие (подходит для вилочных погрузчиков):

- 1 x Базовый слой: EPX 5000 G50 с отвердителем (разбавлен 1:1 с Verdunnung EPX)
- 1 x Промежуточный слой: EPX 5000 G50 с отвердителем, включая 10-30% по весу Структурную добавку, разбавленный 0-10% Verdunnung EPX.
- 1 x Верхний слой: EPX 5000 G50 с отвердителем, разбавленный 0-10% Verdunnung EPX (толщина сухой пленки 100 - 120 мкм)

3. Противоскользящее покрытие мягкое (не подходит для вилочных погрузчиков):

- 1 x Базовый слой: EPX 5000 G50 с отвердителем (разбавлен 1:1 с Verdunnung EPX)
- 1 x Промежуточный слой: EPX 5000 G50 с Отвердителем, включая 10-30% по весу Структурную добавку мягкую с отвердителем, разбавленный 0-10% Verdunnung EPX.
- 1 x Верхний слой: EPX 5000 G50 с отвердителем, разбавленный 0-10% Verdunnung EPX (толщина сухой пленки 100 - 120 мкм)

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта